

SPEC01 — Spécification qualité

Le langage commun entre MECA8760 et ses partenaires fabricants

Indice A · en vigueur au 13/10/2026 · document rattaché aux CGA

À lire avant tout. Ce document n'est pas un cahier de sanctions. C'est un support de partenariat : il sert à définir ensemble le juste besoin pour viser le juste prix — une aide pour MECA8760, qui exprime précisément son attente, et une aide pour le fournisseur, qui chiffre juste et fabrique à la bonne qualité, sans surcoût inutile.

Sur-qualité : un coût que le client final ne paiera pas. **Sous-qualité** : des litiges et des retours. **Juste qualité** : la cible, ensemble.

Le principe en un coup d'œil

Quatre critères de qualité, chacun gradué sur quatre niveaux. On choisit, pour chaque pièce, le niveau qui correspond à sa criticité réelle. Le résultat s'écrit sous forme d'un code court porté sur la demande de prix, le plan et la commande (par exemple : A2 · B2 · C3 · D3).

	Critère	Ce qu'il recouvre
A	Cotations & tolérances	La précision dimensionnelle et géométrique, et le contrôle associé.
B	Propreté & finition	L'état de surface, l'ébavurage, la propreté de la pièce livrée.
C	Conditionnement	L'emballage, la protection et l'expédition des pièces.
D	Documentaire & traçabilité	Les documents, l'identification et la traçabilité matière.

Les quatre niveaux

	Niveau	Esprit
1	L'essentiel	Le strict nécessaire, sans formalisme.
2	Contrôlé	Vérification des points fonctionnels.
3	Attesté	Preuves de contrôle et traçabilité.
4	Maîtrisé	Pièce critique, contrôle complet, zéro dérogation.

⚠ La règle du cumul — à lire absolument

Les exigences d'un niveau s'ajoutent toujours à celles des niveaux inférieurs. Un niveau n'annule ni ne remplace ceux qui le précèdent : il les complète.

Exemple : B3 = B1 + B2 + exigences propres au niveau 3.

Cette règle est contractuelle. Un niveau élevé ne dispense jamais des exigences des niveaux inférieurs, même si elles ne sont pas rappelées dans le détail du niveau demandé.

La grille de référence

La vue d'ensemble : ce que recouvre chaque niveau, critère par critère.

Critère	Niveau 1 L'ESSENTIEL	Niveau 2 CONTRÔLÉ	Niveau 3 ATTESTÉ	Niveau 4 MAÎTRISÉ
A dimensions, géométrie, contrôle	ISO 2768 par défaut · états de surface normés · dérogation possible · pas de PV	Contrôle des cotes critiques, filetages et formes fonctionnelles · dérogation si le client final l'accepte	PV de contrôle fourni · réception renforcée (cohérence des mesures)	PV + échantillonnage ISO 2859 · contrôle dimensionnel complet · aucune dérogation
B surface, ébavurage, propreté	Sans exigence particulière sauf indication plan · dérogation interne possible	Propre, sans excédent d'huile ni oxydation · arêtes vives tolérées sauf plan	Sans bavure détachable ni arête vive · dégraissé · sans résidu de matière	Entièrement dépollué · sens de stries maîtrisé · surfaces fonctionnelles soignées
C emballage, expédition	Sans exigence particulière	Emballage adapté au transport · transporteur non « black-listé »	Conditionnement spécifié et maintenu (ex. carton + sachet, quantités fixées)	Conditionnement et transporteur imposés · procédure répétable
D documents, identification	AR ou mail de validation · échanges par mail	AR + BL · identification minimale rattachant l'envoi à la commande	CCPU 3.1 + certificat de traitement · étiquette complète par référence	Déclaration de conformité · relevé de mesure · système de gestion des lots assurant la traçabilité

Le détail, critère par critère

Rappel : les exigences s'additionnent du niveau 1 au niveau 4 (voir la règle du cumul).

A — Cotations, dimensions et tolérances

catégorie A

N1	● Sans tolérance précisée sur le plan, on applique par défaut : ISO 2768 mK (usinage), fH (électroérosion & rectification), cL (tôlerie, pliage, soudure, découpe jet d'eau & laser), vL (plasma & oxycoupage), 0 / +2 mm (sciage & débit). ● Si une tolérance est dépassée : ne pas rebuter — isoler, identifier, prévenir MECA8760 ; une dérogation est possible. ● Pas de contrôle dimensionnel à réception par MECA8760, pas de PV demandé. ● États de surface : Ra 3,2 · Ra 6,3 (tôlerie & découpe) · Ra 1,6 (électroérosion) · Ra 0,8 (rectification) · Ra 0,2-0,4 (finition manuelle).
N2	● Sans tolérance précisée sur le plan : prévenir et demander l'information à MECA8760. ● Contrôle dimensionnel des cotes critiques, filetages, taraudages et formes fonctionnelles à réception. ● Dérogation possible, sous réserve d'acceptation par le client final.
N3	● PV de contrôle à fournir. ● Contrôle de réception renforcé, avec vérification de la cohérence entre les mesures du fournisseur et celles de MECA8760.
N4	● PV de contrôle avec échantillonnage selon ISO 2859, ou fréquences définies avec MECA8760, ou méthode proposée par le fournisseur garantissant le suivi de fabrication. ● Contrôle dimensionnel complet à réception (MECA8760 ou cabinet de métrologie). ● Aucune dérogation possible.

B — Propreté et finition

catégorie B

N1	● Sans exigence particulière, sauf indication sur plan. ● Dérogation interne possible.
N2	● Livré propre : sans salissure, poussière, excédent d'huile, ni trace d'oxydation significative sur les surfaces fonctionnelles. ● Arêtes vives non ébavurées acceptées sauf indication précise du plan ; bavures et bourrelets non acceptés sauf indication du plan. ● Traces, chocs, rayures admis s'ils sont légers et sans impact fonctionnel ; ponçage et toilage admis dans le respect des états de surface.
N3	● Sans bavure détachable, sans arête vive, sauf mention explicite. ● Dégraissé, exempt d'huile et de salissure ; aucun résidu de matière (ex. copeaux au fond d'un trou taraudé). ● Traces, chocs, rayures non admis ; dérogation possible si acceptée par le client final.
N4	● Entièrement dépollué et propre ; le procédé peut être imposé par MECA8760. ● Aucune bavure, matière détachable ou bourrelet ; pas de griffure, rayure, trace de lime, choc ou trace d'outil. ● Ponçage et toilage admis seulement si uniformité garantie et sens de stries régulier : rectiligne sur surface plane, circulaire sur surface de révolution. ● Surfaces d'étanchéité, portées de joint et logements de roulement : soin particulier (état de surface, propreté, sens de stries à définir avec MECA8760).

C — Conditionnement, emballage et expédition

catégorie C

N1	● Sans exigence particulière.
----	---

N2	● Emballage suffisant pour le transport (colis ou palette). ● Le fournisseur vérifie que le transporteur n'est pas « black-listé » par MECA8760 (ex. Chronopost) ; à défaut, il laisse MECA8760 organiser le transport.
N3	● Conditionnement interne adapté pendant les phases de production. ● Conditionnement final spécifié sur l'offre et la commande, maintenu d'une commande à l'autre (ex. carton C40 + couvercle, 20 pièces/carton ; sachet plastique, 2 pièces/sachet).
N4	● Conditionnement imposé (production et envoi), transporteur imposé. ● Procédure de conditionnement définie pour garantir la répétabilité de l'opération.

D — Documentaire et traçabilité

catégorie D

N1	● AR de commande ou réponse par mail pour valider les conditions d'exécution. ● Transmission des documents par mail uniquement (production@meca8760.fr) ; documents papier non traités. ● CCPU matière et certificat de traitement non nécessaires, sauf si spécifié.
N2	● AR + BL nécessaires. ● Identification libre permettant au minimum de rattacher un envoi à sa commande.
N3	● CCPU matière 3.1 (non re-transcrit) impératif ; certificat de traitement (ou a minima le BL du fournisseur). ● Relevé de mesure si précisé à la commande. ● Étiquette par référence : n° de commande client et fournisseur, réf., indice, désignation, quantité. Identification distincte des pièces sous dérogation ou présentant un défaut.
N4	● Déclaration de conformité. ● Certificat de traitement avec relevé de mesure impératif. ● Système de gestion des lots en place chez le fournisseur, permettant d'assurer la traçabilité — et non le seul report d'un n° de lot sur l'étiquette. ● N° de lot porté sur l'étiquette d'identification (ex. deux n° de coulée pour une même référence).

Un outil utile — et nécessaire — pour les deux parties

Un seul document, qui facilite le travail de chacun.

POUR LE FOURNISSEUR Chiffrer juste, produire serein	POUR MECA8760 Exprimer le besoin sans ambiguïté
● Vous savez précisément ce qui est attendu — et ce qui ne l'est pas. ● Vous évitez la sur-qualité que personne ne paie. ● Vous réduisez les retours, les litiges et les incompréhensions. ● Vous proposez une offre comparable, sur une base claire.	● Nous décrivons l'exigence réelle de chaque pièce. ● Nous comparons les offres à exigence égale. ● Nous sécurisons la qualité au bon endroit, sans gaspiller ailleurs. ● Nous construisons une relation durable et lisible.

Définir le **juste besoin**, c'est obtenir le **juste prix** pour la **juste qualité** — celle dont le client final a réellement besoin.

Statut du document

La SPEC01 est rattachée aux Conditions Générales d'Achat de MECA8760. Elle est un document contractuel : transmise avec chaque demande de prix et chaque commande, son acceptation engage au respect des niveaux indiqués.

Confidentialité. Document propriété de MECA8760, mis à disposition de ses clients et fournisseurs. Toute reproduction ou modification à d'autres fins requiert une autorisation écrite préalable.

Contact. Demandes, PV de contrôle, CCPU et certificats : production@meca8760.fr